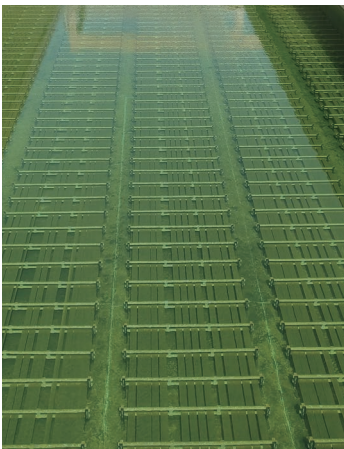
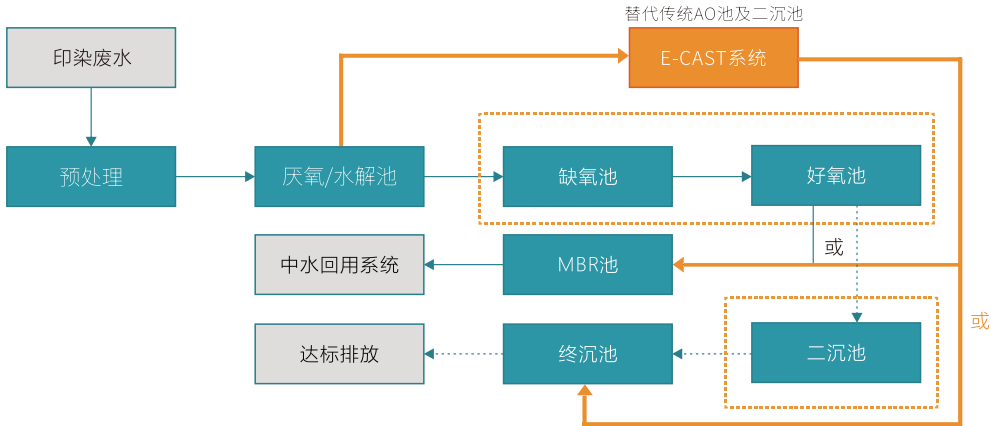




E-CAST生化系统

新型增强循环活性污泥生化处理技术

E-CAST工艺对传统的生物处理工艺进行了全面改造,该工艺包含先进的新型曝气系统、新型一体化沉淀系统、新型气态污泥回流系统和新型溶解氧精确控制系统。该工艺的关键特点是“三省四不同”。“三省”是指占地面积少、资金成本低、运营成本低。“四不同”是指曝气、沉淀、回流和溶解氧控制四个方面与传统活性污泥生化处理工艺不同。



技术优势

1. 凯鑫独有专利技术;
2. 节能仅用鼓风机作为动力源;
3. 曝气管可在线更换;
4. 无需循环泵;
5. 去除COD效率提高30%左右;
6. 污泥量减少20%以上;
7. 每立方废水处理电量低至0.35度;
8. 运行成本降低约20%;
9. 氧气利用效率提高超30%;



凯鑫印染行业案例

日处理量：20,000m³/天

废水来源：染色废水

项目位置：巴基斯坦

工艺流程：EQ-初沉池-ECAST-MBR



参数	进水	出水	排放标准
COD	1800	120	150
SS	300	<1	50
NH ₃ -N	30	3	10
Colour (Pt-Co)	5000	150	200

日处理量：5,000m³/天

废水来源：染色废水

项目位置：中国江苏

工艺流程：EQ-水解池-ECAST-MBR



参数	进水	水回用 (60%)	排放标准
COD	1200	10	200
TDS	3000	150	-
NH ₃ -N	40	1	20
Colour (Dilution)	1500	5	80

日处理量：7,200m³/天

废水来源：染色废水

项目位置：埃塞俄比亚

工艺流程：EQ-气浮-ECAST-MBR



参数	进水	出水	排放标准
COD	800	60	150
SS	250	<1	50
NH ₃ -N	20	3	10
Colour (Pt-Co)	1200	20	150

